**المديرية العامة للتربية والتعليم بمحافظة البريمي**

**مدرسة: ركائز المعرفة الخاصة**

تحضير مادة التربية الإسلامية. العام الدراسي 2021/2022 م

* **اسم المعلم/** علي السيد إسماعيل

| **الصف: السابع** | **الوحدة: الثالثة** | **عنوان الدرس/ الموضوع:** من مظاهر قدرة الله تعالى في الأرض  |
| --- | --- | --- |

| اليوم والتاريخ |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| الحصة |  |  |  |  |  |  |
| الشعبة |  |  |  |  |  |  |
| أرقام الأهداف/المخرجات |  |  |  |  |  |  |

| **التعلم القبلي/التمهيد/ المفاهيم** | **عرض فيديو عن الهجرة**  |
| --- | --- |
| **الأهداف/ المخرجات التعليمية** | **الاستراتيجيات/طرق التدريس** | **آلية التنفيذ/ الأنشطة التدريبية/التعليمية** | **الوسائل ومصادر التعلم** |
|  **يتوقع من الطالب أن:****1- يعرف معنى مظاهر قدرة الله تعالى في الأرض .****2- عدد بعضاً من مظاهر قدرة الله تعالى في الأرض .****3- يأتي بأدلة على بعض مظاهر قدرة الله تعالى في الارض .****4- يستنتج أثر معرفة مظاهر قدرة الله تعالى في الأرض .****5- ينمو إيمانه بالله من خلال معرفته بمظاهر قدرة الله تعالى في الأرض .**  | ( 1-4) الحوار والمناقشة.( ) الاستقصاء( 2 ) العصف الذهني.( 3 ) تنبأ، فسر، لاحظ، فسر( ) التعلم التعاوني.( ) شكل (7) المعرفي( ) القياس.( ) القصة( ) الخرائط الذهنية.( 1 ) الاستكشاف الاستقرائي( ) التعلم باللعب.( ) تمثيل الأدوار.( 3 ) التعلم الذاتي ( ) حل المشكلات.* أخرى:
* التطبيق العملي لصلاة الجماعة
 | **\* التهيئة للدرس** **\* طرح سؤال تمهيدي****\* ربط الدرس بدرس السابق دراسته في الصف السادس** **\* عرض الدرس عن طريق الأسلوب القصصي** **\* ثم التقويم الختامي** **\* ثم تكليف الطلاب بالواجب المنزلي**  | السبورة الكتاب المدرسي فيديو بور بوينت لعرض الدرس |

| **التقويم التكويني** | **نشاط إثرائي/ علاجي****تفريد التعليم** | **التقويم الختامي** | **الواجب المنزلي** |
| --- | --- | --- | --- |
| * **عرف معنى مظاهر قدرة الله تعالى في الأرض .**
* **عدد بعضاً من مظاهر قدرة الله تعالى في الأرض .**
* **اذكر أدلة على بعض مظاهر قدرة الله تعالى في الارض .**
 | نشاط إثرائي/ * **هل يستطيع الإنسان حصر نعم الله تعالى؟**

نشاط علاجي /**اذكر أربعة من نعم الله تعالى في الأرض.** | * **استنتج أثر معرفة مظاهر قدرة الله تعالى في الأرض .**
* **اذكر دليلاً من القران على قدرة الله تعالى في سطح الأرض .**
 | **س : اذكر اثنين من مظاهر قدرة الله في الارض** |
| **ملاحظات المعلم** |  |

**يعتمد،، المعلم الأول يعتمد،،، المشرف التربوي يعتمد ،،،، مديرة المدرسة**